

PTW Der EPDM Folienkleber

PTW Der EPDM Folienkleber ist ein hochwertiger, elastischer einkomponentiger Klebstoff auf MS-Polymer Basis für die Verklebung von handelsüblichen Fensterdichtband bzw. Baufolien an den Baukörper im Innen- und Außenbereich.



Produkteigenschaften

- Sehr gut ab 0°C verarbeitbar und standfest
- Hervorragende Haftung auf handelsüblichen Baufolien (außer Bitumen, PP, PE, PTFE und Silikone)
- Sehr gute Haftung auf vielen im Hochbau üblichen Untergründen
- Schnelle Durchhärtung
- Nach Aushärtung wasserfest und dauerelastisch
- Nahezu geruchlos
- Witterungsbeständig
- Im Innen und Außenbereich anzuwenden
- Nicht korrosiv
- Überputzbar nach Aushärtung

Anwendung

Besonders geeignet für die Verklebung von PTW EPDM-Folien im Innen- und Außenbereich an Tür- und Fensterrahmen und Mauerwerk, Beton, Putz, Zement. Besonders geeignet zur Montage nach RAL.

Untergründe

Alle im Hochbau üblichen Untergründe wie Beton, Porenbeton, Gipskarton, Putz, Mauerwerk, Faserzement, Holz, Hart-PVC, Aluminium, Metalle, GFK, usw. (außer PP, PE, PTFE und Silikone). Bei porösen Untergründen wie Sandstein, Carara, Jura etc. kann es zu Fleckenbildung und / oder Haftproblemen kommen. Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub und fettfrei sein. Trockene Untergründe sind besonders gut geeignet. PTW Der EPDM-Folienkleber haftet auch auf feuchten Untergründen. Allerdings sollte der Kleber nicht bei Regen oder sichtbar nassen Untergründen angewendet werden.

Vorbehandlung

Poröse Untergründe mit höherer Wasserbelastung ggf. mit Primer 150 vorbehandeln. Bei allen glatten Oberflächen empfehlen wir mit Surface Aktivator vorzureinigen, zu entfetten und zu aktivieren. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung:

Mit Hand- oder Luftdruckpistole den EPDM Folienkleber als ca. 5mm dicke Raupe lückenlos (Luftdichte muss erreicht werden) auf den Baukörper auftragen. Anschließend mit einer Rolle die Baufolie bis zu einer Restdicke von 1-2mm mit einer Mindestbreite von 25mm gleichmäßig andrücken. Die Folie nicht auf Zug belasten. Die Verklebung erst nach vollständiger Durchhärtung des Klebers voll belastbar.



Technische Werte:

Konsistenz:	Standfeste Paste
Zusammensetzung:	1K MS-Polymer
Aushärtung:	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit
Dichte (DIN 53479):	Ca. 1,45g/cm ³
Hautbildung (*) (+23°C/50% r.F.):	Ca. 20 Min
Durchhärtungsgeschwindigkeit (*):	Ca. 2mm in 24h
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C
Rückstellvermögen:	>70%
Max. zugelassene Verformung (DIN EN ISO 11600):	25%
Bruchdehnung:	> 320%
Volumenänderung:	-1%
Baustoffklasse (DIN 4102) Teil 4)	B2

(*) Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrates variieren.

Verarbeitungstemperatur

+0°C (frostfrei) bis +40°C (Umgebungstemperatur)

+0°C (frostfrei) bis +35°C (Haftflächentemperatur)

Die Aushärtung erfolgt durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur von außen nach innen und verlangsamt sich mit der Zeit. Bei tiefen Temperaturen und / oder geringer Luftfeuchtigkeit verlangsamt sich die Aushärtung deutlich.

Lieferformen:

Kartusche á 310ml (Karton = 20 Kartuschen)

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Kleinmengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Bei der Entsorgung von flüssigen Materialresten die örtlichen Vorschriften beachten.

Sicherheitsempfehlungen:

Die übliche Arbeitshygiene beachten.

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Unsere Empfehlungen stützen sich auf durchgeführte Versuche und in der Praxis gewonnene Erkenntnisse und entsprechen dem heutigen Stand unserer Erfahrungen. Da die Verarbeitung nicht unserer Kontrolle unterliegt, ist für daraus entstehende Schäden eine Haftung ausgeschlossen. Der Verarbeiter hat die Eignung des Materials für den vorgesehenen Einsatzzweck durch eigene Versuche zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.

PTW Der EPDM Folienkleber

Exklusiv hergestellt für PTW Dichtstoff GmbH & Co. KG, Papenbreede 24, 49152 Bad Essen

